

12 **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

21 Numéro de dépôt: 83401803.8

51 Int. Cl.<sup>3</sup>: A 22 B 5/16

22 Date de dépôt: 15.09.83

30 Priorité: 21.09.82 FR 8216006

43 Date de publication de la demande:  
28.03.84 Bulletin 84/13

84 Etats contractants désignés:  
CH DE FR GB LI

71 Demandeur: SOCIETE SAFO  
Abattoir de Melou - Z.I.  
F-81100 Castres(FR)

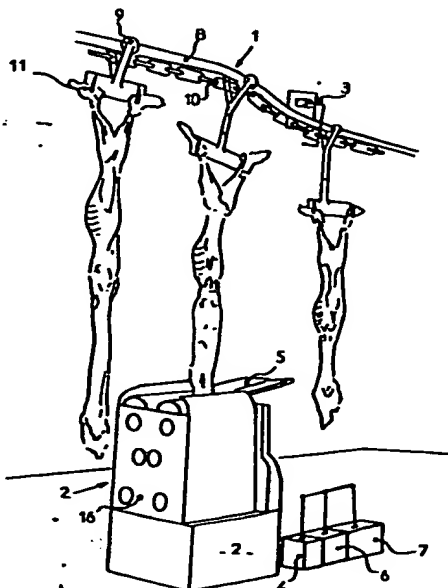
72 Inventeur: Madern, Jacques  
Z.I. De Melou  
F-81100 Castres(FR)

74 Mandataire: Ravina, Bernard  
24, boulevard Riquet  
F-31000 Toulouse(FR)

54 Machine pour le dépouillage des animaux de préférence à fourrure tels que les lapins.

57 La présente invention concerne une machine pour le dépouillage des animaux de préférence à fourrure comme par exemple les lapins.

La machine selon l'invention est destinée à être intégrée dans une chaîne d'abattage du type de celle comportant un convoyeur aérien (1) amenant les animaux abattus à différents postes de travail, et se caractérise essentiellement en ce qu'elle comporte des moyens de traction (2) de la peau de l'animal, au moins un moyen de détection (3) de la position de la peau par rapport aux moyens de traction, au moins un organe de commande (4) de la mise en fonctionnement de moyens de traction validé par le moyen de détection (3), au moins un moyen de guidage (5) de la peau vers les moyens de traction, au moins un moyen d'analyse (6) de l'effort exercé sur la peau lors du dépouillage et au moins un circuit d'électronique (7) de commande de l'arrêt des moyens de traction et du dégagement de la peau à partir des informations transmises par le moyen d'analyse en sorte d'interrompre l'opération de dépouillage lorsque l'importance de l'effort de traction peut conduire à la cassure de la peau.



MACHINE POUR LE DEPOUILLAGE DES ANIMAUX DE PREFERENCE A FOURRURE  
TELS QUE LES LAPINS.

1 La présente invention a pour objet une machine pour le dépouillage  
des animaux de préférence à fourrure comme par exemple les lapins  
destinée à être intégrée dans une chaîne d'abattage du type de  
celles comportant un convoyeur aérien amenant les animaux abattus  
à différents postes de travail.

5

On sait que la peau des lapins si l'animal est correctement  
dépouillé peut être utilisée dans le domaine de la peausserie et  
donc constituer une source importante de revenus pour les abat-  
toirs.

C'est ainsi que le prix de vente d'une peau exempte de défaut peut  
10 atteindre et même dépasser celui de vente de la chair de l'ani-  
mal.

En sorte de ne pas abimer la peau de l'animal, l'opération de  
dépouillage est effectuée manuellement, tout d'abord, la personne  
employée au poste de dépouillage sectionne la peau au niveau de  
l'arrière train et des pattes arrières de l'animal et poursuit  
l'opération de dépouillage en exerçant une traction sur la peau  
15 vers la tête de l'animal, la peau étant bien entendu retournée  
sur le corps du dit animal.

Le dépouillage se poursuit jusqu'à la partie arrière de la tête.

A ce niveau, pour éviter de rompre la peau par traction, la per-  
sone employée doit sectionner les ligaments de retenue de la dite  
20 peau à la tête et poursuit ensuite le dépouillage.

1 L dépouillage du lapin depuis l'arrière train jusqu'à la base du cou est une opération p u pénible qui peut s' ffectuer manuell - ment.

Par contre le dépouillage du cou de l'animal, de la partie arrière  
5 de la t^ete et des pattes avant exige un effort physique important  
, de la part de la personne employée.

Devant cet état de fait, les abattoirs emploient au moins trois personnes pour le dépouillage, qui respectivement dépouillent l'a-  
nimal, depuis son arrière train jusqu à la base du cou, depuis le  
10 cou jusqu'à la t^ete et terminent l opération de dépouillage.

Comme on le comprend l'emploi de trois personnes pour l'opération de dépouillage grève le co^ut d exploitation de l'abattoir.

La présente invention a pour objet de pallier aux inconvénients précédemment énoncés en mettant en oeuvre une machine apte à  
15 dépouiller les animaux abattus et notamment le cou et la partie arrière de la t^ete de ceux-ci sans abimer la peau.

A cet effet, la machine selon la présente invention pour le d'-  
pouillage des animaux à fourrure par exemple des lapins et notam-  
ment du cou et de la partie arrière de la t^ete de ceux-ci desti-  
20 née à ^etre intégrée dans une cha ine d abattage du type de celles comportant un convoyeur aérien amenant les animaux abattus à dif-  
férents postes de travail se caractérise essentiellement en ce  
qu'elle comprend des moyens d traction de la peau de l'animal, au  
m ins un moyen de détection de la position de la p au par rapport  
25 aux moyens de traction, au moins un organe d command d la mise  
en fonctionnement des moyens de traction valid' par le moyen de

de traction, au moins un moyen d'analyse de l'effort de traction exercé sur la peau lors du dépouillage et au moins un circuit d'électroniques de commande de l'arrêt et des moyens de traction et du dégagement de la peau à partir des informations transmises par le moyen d'analyse en sorte d'interrompre l'opération de dépouillage lorsque l'importance de l'effort de traction peut conduire à la cassure de la peau. On comprend aisément qu'une telle machine est entièrement autonome et ne requiert aucune surveillance de l'opération de dépouillage.

- 10 Suivant une autre caractéristique de l'invention, les moyens de traction, montés sur un bâti comportant deux flancs verticaux sont constitués par deux parois larges, rugueuses, entre lesquelles est introduite la peau, par des organes presseurs maintenant ces parois contre la peau au moins pendant l'opération de dépouil-
- 15 lage, par au moins un organe moteur pour rapprocher ou écarter les parois l'une de l'autre donc pour happer la peau ou la dégager, et/ou par au moins un mécanisme pour déplacer simultanément les deux parois suivant un mouvement de descente pour le dépouillage de l'animal ou suivant un mouvement de montée pour interromp-
- 20 re la traction et/ou dégager la peau.

D'autres avantages et caractéristiques de l'invention apparaîtront à la lecture de la description d'une forme particulière de réalisation donnée à titre indicatif en se référant aux dessins annexés en lesquels :

- 25 - la figure 1 est une vue en perspective d'une machine selon l'invention intégrée dans une chaîne d'abattage,

- 1 traction de la machine,
- la figure 3 est une vue de détail d'un par i rugu use,
  - la figure 4 est une vue en coupe longitudinale de la machine selon la ligne IV/IV de la fig.2,
- 5 - la figure 4A est une vue de face de la machine,
- les figures 5 et 6 sont des vues de détail de la machine,
  - Les figures 7 et 8 sont des vues d'autres formes de réalisation des moyens de traction de la machine selon l'invention.
  - la figure 9 est une vue du schéma électronique de la machine
- 10 Telle que représentée la machine selon l'invention pour le dépouillage des animaux de préférence à fourrure comme par exemple les lapins destinée à être intégrée dans une chaîne d'abattage du type de celles comportant un convoyeur aérien 1 amenant les animaux abattus à différents postes de travail, comport des
- 15 moyens de traction 2 de la peau de l'animal, au moins un moyen de détection 3 de la position de la peau par rapport au moyen de traction, au moins un organe de commande 4 de la mise en fonctionnement des moyens de traction validé par le moyen de détection 3, au moins un moyen de guidage 5 de la peau vers les moyens de traction,
- 20 tion, au moins un moyen d'analyse 6 de l'effort de traction exercé sur la peau lors du dépouillage, et au moins un circuit électronique 7 de commande de l'arrêt des moyens de traction et du dégagement de la peau à partir des informations transmises par le moyen d'analyse en sorte d'interrompre l'opération de dépouillage
- 25 lorsque l'importance de l'effort de traction peut conduire à la cassure de la peau.

Comme connu le convoyeur aérien est constitué par un rail de gui-

0104117

1 sont montés des équipages mobiles 9, mus suivant un mouvement continu de translation le long du rail, par un câble d'entraînement 10 opérant avec un organe moteur non représenté.

A chaque équipage mobile est suspendu un animal abattu

5 A cet effet chaque équipage 9 est doté de deux crochets 11, ou autre système de suspension, à chacun desquels est accroché la patte arrière d'un lapin.

Comme on peut le voir en fig 1 les animaux abattus avant d'être d'épouillés par la machine selon l'invention on subit un dépouillage 10 ge depuis l'arrière train jusqu'à la base de leur cou

On peut voir en outre que la peau après ce dépouillage est accrochée la tête et au cou de l'animal et pend sous celui-ci.

15 D préférence le moyens de traction 2 de la machine sont surélevés par rapport au sol en sorte de pouvoir happer la peau de l'animal lors du passage de celle-ci.

Les moyens de traction de la machine, montés sur un bâti comportant deux flancs verticaux 16, sont constitués par deux parois 12 larges, rugueuses entre lesquelles est introduite la peau, par des organes presseurs 13 maintenant ces parois contre la peau au moins 20 pendant le dépouillage, par au moins un organe moteur 14 pour rapprocher ou écarter les parois l'une de l'autre et/ou par au moins un mécanisme pour déplacer simultanément les deux parois suivant un mouvement de descente pour le dépouillage du cou et de l'arrière de la tête de l'animal et suivant un mouvement de montée 25 tée pour interrompre la traction et/ou dégager la peau.

1 t sont maint nus à écartem nt par des entret ises .

Entre ces flancs verticaux s nt m ntés les parois rugu uses 12

L s par is 12 sont c nstituées en un matériau soupl d un c éffi-  
cient d adhérence élevé et présentent chacune sur leur face acti-

5 ve, c est-àdire leur face en contact avec la peau, des saillies 12A  
en forme de pavés disposées suivant plusieurs rangs décalés les  
uns par rapport aux autres.

De préférence les parois rugueuses se présentent sous la forme de  
deux bandes sans fin ou parois sans fin et sont montées chacune

10 sur deux rouleaux cylindriques, horizontaux 17 et 18 et transver-  
saux aux flancs.

Pour caler latéralement les bandes sur les rouleaux supérieurs t  
inférieurs et pour éviter que celles-ci glissent par rapport au  
rouleaux, les dites bandes sont dotées chacune sur leur face inté-

15 rieur d au moins une courroie trapézo`idale 32 engagée dans une  
gorge trapézoidale 33 ménagée dans chaque rouleau 17 et 18

Avantageusement chaque bande est équipée de deux courroies trapé-  
zo`idales parallèles l'une à l'autre et fixée chacune à proximité  
d un des bords de la bande par tous procédés et moyens connus d

20 l'homme de l'art Chacun des rouleaux cylindriques est monté rota-  
tif dans deux paliers 19 d extrémité extérieurs au b ati rapportés  
sur les flancs.

De préférence les paliers des rouleaux supérieurs 17 sont m ntés  
sur un support 20 angulairement mobil en sorte que les dits rou-

25 leaux supérieurs puissent se rapproch r l'un de l'autre ou s écar-  
ter lors de l'introduction de la peau entr les parois rugueuses.

21 de passage des axes 22 des rouleaux et de diamètre relativement important pour assurer le débattement d'édits axes 22.

Le support 20 de chaque palier supérieur est de préférence constitué par une patte soudée au dit palier et articulée par son extrémité libre au flanc correspondant.

L'axe d'articulation de chaque patte est déporté latéralement par rapport au palier de manière que la mise en tension des bandes conduise au rapprochement des rouleaux supérieurs 17 l'un vers l'autre.

Les paliers 19 des rouleaux inférieurs sont également montés mobiles et sont susceptibles d'être déplacés de haut en bas pour tendre les bandes.

A cet effet les paliers 19 des rouleaux inférieurs 18 sont dotés d'organes 23 de coulissement sur les flancs 16 du bâti et coopèrent avec des organes de mise en tension.

Selon l'exemple préférentiel de réalisation, les organes de coulissement sont engagés dans au moins une lumière transversale 24, ménagée dans les flancs 16 du bâti, constituant moyen de guidage.

Comme on peut le voir en fig 6, chaque palier inférieur 19 selon une forme préférée de réalisation comporte quatre organes de coulissement 23, montés deux à deux dans une même lumière 24, constitués chacun par un boulon avec écrou pour maintenir également le dit palier contre le flanc correspondant.

Il est bien évident que les orifices 21 de passage des axes 22 des



- 1 rouleaux inférieurs 18 sont dimensionnés d manière à permettre des débatt m nts d s dits axes lors de la mise en tension de la bande.

Chaque organe de mise en tension des bandes selon un exemple pré-  
5 férentiel de réalisation est constitué par une tige filetée 25 verticale en appui sur la zone supérieure du palier engagée dans un orifice fileté ménagé dans un bossage 26 fixé au flanc correspondant au dessus du dit palier 10.

La tige filetée est muni d un contre écrou pour etre bloquée n  
10 rotation.

Il est bien évident que tout autre système de mise en tension pourra etre employé.

Comme dit précédemment la machine est équipée d organes presseurs  
13 en contact avec les parois pour les maintenir contre la peau  
15 Selon l exemple de réalisation la machine est équipée d au moins deux organes presseurs 13 montés en vis à vis l'un de l'autre chacun dans l espace défini par une bande ou paroi sans fin et coopérant chacun avec au moins un organe, réglable, de maintien contre la portion de la bande en prise avec la peau.

20 Chaque organe 13 est constitué par un rouleau cylindrique horizontal en contact avec les portions de la bande en prise avec la peau, monté r tatif dans des pali rs 34 d extrémité rapport's sur les flancs 16 du bati de la machine Chaque rouleau presseur est rev etu d un matériau s uple et élastique par exemple du ca ut-  
25 chouc en sorte de se déformer l rs de l introduction de la peau

De préférence le revêtement de chaque rouleau presseur est constitué par la juxtaposition de rondelles 35 en matériau souple et élastique enfilée sur l'axe 36 du dit rouleau entre deux flasques 37 d'extrémité.

De préférence, chaque organe, réglable, de maintien du rouleau 13 contre la portion de la bande en prise avec la peau coopère avec un des paliers du dit rouleau, le dit palier comportant des organes de coulissement comme précédemment décrit. Ces deux organes de coulissement sont montés également deux à deux dans des lumières 24 horizontales ménagées dans les dits flancs 16.

Egalement, l'orifice 21 transversal ménagé dans chaque flanc pour le passage de l'extrémité de l'axe 36 de l'organe presseur, est dimensionné de manière à permettre le débattement du dit organe. Cette disposition a pour but d'écarter ou de rapprocher plus ou moins les rouleaux l'un de l'autre en sorte de régler la pression des bandes ou parois sans fin sur la peau.

Avant l'introduction de la peau entre ces parois la position de celle-ci est détectée par le moyen 3 qui agit sur le mécanisme des moyens de traction par l'intermédiaire de l'organe de commande 4 en sorte d'actionner en rotation les rouleaux 17 et 18 dans un sens tel que les portions des bandes ou parois sans fin en vis à vis l'une de l'autre soient animées d'un mouvement de descente.

Cet organe de détection est constitué par exemple par un contact-antenne qui détecte le passage d'un équipage mobile à proximité des moyens de traction. Ce moyen de détection est fixé par tous moyens connus au bâti de guidage 8 du rouleau 13.

1 L'organe 4 est constitué par tout dispositif électrique ou électronique connu en soi qui dès qu'il reçoit une impulsion du moyen de détection alimente en énergie le mécanisme des moyens de traction.

5 Ce mécanisme selon la forme de réalisation illustrée en fig.4 et 4A est constitué par un organe moteur 15 associé à une transmission à roue dentée et/ou à pignon et chaîne coopérant avec les axes du rouleau inférieur et/ou supérieur 17 et 18.

De préférence, la transmission est constituée par deux pignons 26  
10 en prise l'un avec l'autre calés respectivement à une des extrémités d'un axe d'un rouleau inférieur.

Un de ces pignons est en prise avec un troisième pignon denté 27 calé sur l'arbre de sortie 28 de l'organe moteur 15 ou sur l'arbre de sortie d'un organe de transformation de la vitesse angulaire de  
15 l'arbre de sortie de l'organe moteur par exemple un moto réducteur.

On pourra prévoir également une transmission par pignon et chaîne entre les deux rouleaux d'une même bande comme représenté en figures 4 et 4A.

20 Sur ces figures, on peut voir que les axes des rouleaux d'une même bande sont dotés chacun en extrémité d'un pignon denté 29 sur lequel s'enroule une chaîne sans fin 30 du type "galle" mise en tension un tendeur 31 connu en soi.

Comme on le comprend le sens de rotation de chaque bande est

n contact avec la peau sont animées simultanément d'un mouvement de descente ou de montée.

Le mouvement de descente des parois en contact avec la peau entraîne la dite peau vers le bas et conduit au dépouillage du cou et de l'arrière de la tête de l'animal et le mouvement de montée des portions des parois en contact avec la peau conduit à l'arrêt de la traction et au dégagement de la peau.

Selon cette forme de réalisation, la machine n'est pas équipée de l'organe moteur 14 dont le rôle est d'écarter les parois pour assurer le dégagement de la peau.

Comme dit précédemment, les moyens de traction de la machine sont surélevés par rapport au sol en sorte que la peau du lapin puisse être trainée sur les dits moyens lors de l'avancement de l'équipage mobile et être happée par ces moyens.

5 La peau est dirigée vers les parois ruqueuses par le moyen de guidage 5 Ce moyen de guidage est par exemple constitué par une goulotte horizontale fixée au bâti en avant des moyens de traction par tous procédés et moyens connus de l'homme de l'art.

De préférence, la goulotte est constituée par pliage d'une feuille métallique et présente une section transversale sensiblement en V ou en arc-de-cercle,

L'extrémité de la goulotte par laquelle s'introduit la peau est avantageusement évasée.

1 mal, l'arrêt du mouvement de descent des par is rugueuses et le  
dégagement de l p au est c mmandé par l s moyens d'analyse 6 d  
l'effort de traction.

Selon la forme préférentielle de réalisation, l'analyse de l'ef-  
5 fort de traction consiste en l analyse de la puissance fourni au  
moteur.

Lorsque le dépouillage arrive à son terme et que la traction sur  
la peau croît, le couple moteur de l'organe 15 cro it également  
ainsi que l'intensité du courant électrique qui est délivr à cet  
10 organe.

Le moyen d'analyse 6 est constitué par un circuit électronique qui  
compāre à chaque instant la valeur de l'intensité reçue par le  
moteur à une valeur de référence prédéterminée ou est constitué  
par un circuit électronique apte à détecter une variation brusque  
15 d intensité reçue par le dit organe moteur.

Le moyen d analyse 6 représenté schématiquement en figure 9 est  
constitué selon une forme préférentielle de réalisation, d'un cap-  
teur de signal 6A, de moyens de mise en forme 6B du signal par  
filtrage, amplification et intégration afin que le dit signal s it  
20 utilisable pour transmettre une information à un comparateur 6C  
par exemple du type à fenetre qui établit à chaque instant un  
comparaison du signal reçu transformé à des valeurs de consigne.

Après détection d'une valeur d intensité gale aux valeurs de  
référence ou détection d'une variation brusqu d'intensité, le  
25 moyen d analyse 6 délivre une impulsion au circuit d'él ctr nique  
7 qui c mmand l'arrêt d la machine pendant une durée déterminée

1 Le circuit électrique est, suivant une forme préférentielle de  
réalisation, représenté en figure 9 constitué de deux circuits  
monostables 38 et 39 et d'un circuit de sécurité 40.

Le premier circuit monostable 38 est apte à détecter une impulsion  
5 provenant du circuit d'analyse 6 qui commande l'arrêt et de la rota-  
tion du moteur durant un temps prédéterminé réglable sur le dit  
circuit monostable 38.

Lorsque le temps de l'arrêt est écoulé, le deuxième circuit  
monostable 39 reçoit une impulsion qui permet la mise en route du  
10 moteur dans le sens de rotation inverse durant un temps prédétermi-  
né réglable.

Lorsque la durée de rotation inverse est écoulée, le moteur s'ar-  
rête et est remis en fonctionnement dans le sens de la traction  
par une impulsion fournie par le moyen de détection 3 sur l'organe  
15 de commande 4.

Le circuit de sécurité 40 permet l'arrêt du moteur et l'inversion  
de la rotation du moteur en cas de panne émettant un signal sonore  
et/ou lumineux avertissant les personnes proches de la machine

Le dit circuit 40 peut comporter, d'une part, un circuit monostab-  
20 le 40A déterminant un délai de temps tolérable pendant lequel doit  
se produire l'arrêt de la machine commandé par le circuit monos-  
table 38 et d'autre part, une bascule bistable 40B dont la sortie  
est remise à zéro lorsqu'elle reçoit l'impulsion de sortie du cir-  
cuit monostable 38.

25 Si cette impulsion est reçue durant le temps maximal tolérable  
déterminé par le circuit monostable 40A, le fonctionnement de la  
machine est normal. Par contre, si cette impulsion est reçue en

- 1 circuit monostable 40A et de la bascule bistable 40B par un élément 40C provoqué, en passant par un circuit monostable 40D du même type que le circuit monostable 38, l'arrêt puis l'inversion de la rotation du moteur et déclenche une alarme.
- 5 Les circuits monostables 38 et 39 agissent directement par exemple sur deux relais dont un est un relais à auto-alimentation 50 pour la commande de la rotation du moteur dans le sens de la traction de la peau comportant d'autre part l'organe de commande 4 et dont l'autre est un relais 51 de type connu pour la commande de l'in-
- 10 version de la rotation du moteur.

Mais il va de soi que les éléments du circuit électronique 7, les éléments de commande de mise en fonctionnement du moteur dans les deux sens de rotation, et les éléments du moyen d'analyse 6 peuvent être d'un autre type que ceux décrits ci-dessus.

- 15 En fig.7, on a représenté un autre exemple de réalisation de la machine selon l'invention.
- Comme on peut le voir, le bâti de la machine comporte deux supports 41 articulés l'un à l'autre, portant chacun une bande ou paroi sans fin 12 les rouleaux 17 et 18 et l'organe presseur 13
- 20 associés avec la dite bande, et reliés entre eux par l'organe moteur 14 commandant le rapprochement ou l'écartement de ceux-ci.
- Avantageusement, un des supports est articulé à l'autre autour de l'axe 22 de son rouleau inférieur en sorte que les pignons 26 soient toujours en prise l'un avec l'autre.
- 25 L'organe moteur 14 constitué de préférence par un vérin hydraulique est articulé par sa tige à un des supports et par ses extrémités à

Selon cette variante de réalisation, le moyen d'analyse 6, lorsqu'il a détecté une intensité trop élevée ou une élévation brusque d'intensité, interrompt la rotation de l'organe moteur 15 et agit sur le circuit hydraulique de commande de l'organe 14 en sorte que le dit organe écarte les parois 12 l'une de l'autre, ce qui assure le dégagement de la peau. Le moyen de détection 3 agit également sur le circuit de l'organe 14 pour provoquer le rapprochement des parois.

La machine selon cet exemple de réalisation ne requiert aucun organe 40 d'inversion 6 du sens de rotation de l'organe moteur 15 ni aucun organe de temporisation 38 et 39.

Selon une autre variante de réalisation représentée en fig 8, les moyens de traction sont constitués par une pince 42 dotée de deux parois rugueuses 12, par au moins un guide vertical 43 le long duquel coulisse la pince, par un organe moteur 44 de fermeture ou d'ouverture de la pince et par un organe moteur 45 d'actionnement de la pince suivant un mouvement de monte et baisse,

Selon cet exemple de réalisation, la pince comprend deux parois supports 46 verticales articulées l'une à l'autre sur chacune desquelles est fixée une des parois rugueuses 12, les deux parois rugueuses, étant bien entendu en vis à vis l'une de l'autre.

Chaque paroi articulée coopère avec l'organe moteur 44. Cet organe est par exemple constitué par un vérin hydraulique en prise par sa tige avec une paroi support 46 et par son corps avec l'autre paroi 46 de la pince.



## REVENDEICATIONS

R1/ Machin pour le dépouillage des animaux de préférence à four-  
rure comme par exemple les lapins, destinée à être intégrée  
dans une chaîne d'abattage du type de celle comportant un  
convoyeur aérien (1) amenant les animaux abattus à différents  
postes de travail caractérisée en ce qu'elle comporte des  
moyens de traction (2) de la peau de l'animal, au moins un  
moyen de détection (3) de la position de la peau par rapport  
aux moyens de traction, au moins un organe de commande (4) de  
la mise en fonctionnement de moyens de traction, valide par  
le moyen de détection (3), au moins un moyen de guidage (5)  
de la peau vers les moyens de traction, au moins un moyen  
d'analyse (6) de l'effort de traction exercé sur la peau lors  
du dépouillage et au moins un circuit d'électronique (7) de  
commande de l'arrêt et des moyens de traction et du dégagement  
de la peau à partir des informations transmises par le moyen  
d'analyse en sorte d'interrompre l'opération de dépouillage  
lorsque l'importance de l'effort de traction peut conduire à  
la cassure de la peau.

R2/ Machine pour le dépouillage des animaux selon la revendica-  
tion 1 caractérisée en ce que les moyens de traction (2) mon-  
tés sur un bâti comportant deux flans verticaux (16) sont  
constitués par deux parois larges, rugueuses (12) entre les-  
quelles est introduite la peau, par des organes presseurs  
(13) maintenant ces parois contre la peau, au moins pendant  
l'opération de dépouillage, par au moins un organe moteur  
(14) pour rapprocher ou écarter les parois l'une de l'autre

- 1        Les deux parois suivant un mouvement de descent pour le dépouillage du cou et de l'arrière de la tête de l'animal et suivant un mouvement de montée pour interrompre la traction et/ou dégager la peau.
- 5        R3/ Machine selon les revendications 1 et 2 caractérisée en ce que les parois rugueuses 12 présentent chacune sur leur face active, c'est à dire la face en contact avec la peau des saillies (12A) en forme de pavés, disposées suivant plusieurs rangs décalés les uns par rapport aux autres.
- 10       R4/ Machine selon la revendication 2 caractérisée en ce que les parois rugueuses se présentent chacune sous la forme de deux bandes sans fin montées chacune sur deux rouleaux cylindriques horizontaux (17 et 18) rotatifs dans des paliers d'extrémité.
- 15       R5/ Machine selon la revendication 4 caractérisée en ce que les parois rugueuses se présentent sous la forme de bandes, sont dotées sur leur face intérieure d'au moins une courroie trapézoïdale (32) engagée dans une gorge trapézoïdale (33) ménagée dans chaque rouleau (17) et (18) en sorte d'assurer
- 20       un calage latéral de la dite bande sur les dits rouleaux. 10
- R6/ Machine selon la revendication 4 caractérisée en ce que les paliers (19) des rouleaux supérieurs (17) sont montés sur un support angulairement mobile (20) en sorte que les dits rouleaux supérieurs (17) puissent se rapprocher l'un de
- 25       ou s'écarter lors de l'introduction de la peau entre les

1 R7/ Machine selon la revendication 4 caractérisée en ce que les  
paliers (19) des rouleaux inférieurs (18) sont dotés d'orga-  
nes de coulissement (23) sur les flans du bâti coopérant  
5 avec des organes de mise en tension de la bande par déplacement des dits paliers (19) et donc des dits rouleaux (18).

R8/ Machine selon la revendication 2 caractérisée en ce que les  
organes presseurs (13) sont montés en vis à vis l'un de  
l'autre chacun dans l'espace défini par une bande et coopé-  
rant chacun avec au moins un organe, réglable, de maintien  
10 contre la portion de la bande en prise avec la peau.

R9/ Machine selon les revendications 2 et 8 caractérisée en ce  
que les organes presseurs sont constitués chacun par un rou-  
leau cylindrique horizontal, rotatif dans des paliers d'ex-  
trémité (34), revêtu d'un matériau souple et élastique en  
15 sorte de pouvoir se déformer lors de l'introduction entre les  
bandes ou parois rugueuses sans fin afin d'éviter tout écrasement de la dite peau.

R10/Machine selon la revendication 9 caractérisée en ce que le  
revêtement de chaque rouleau presseur est constitué par jux-  
20 taposition de rondelles (35) enfilées sur l'axe (36) du dit  
rouleau entre deux flasques (37) d'extrémité.

R11/Machine selon la revendication 2 et les revendications 4 à 10  
caractérisée en ce que le mécanisme d'actionnement des bandes  
u par vis sans fin (12) est constitué par un organe moteur  
25 (15) associé à une transmission coopérante avec les rouleaux

R12/Machine selon la revendication 1 et les revendications 2, 4 à  
caractérisé en ce que son bâti est constitué de deux sup-  
ports (41) articulés l'un à l'autre portant chacun une bande  
ou paroi sans fin, les (17) et (18) et l'organe presseur (13)  
5 associés à cette bande et reliés entre eux par l'organe mo-  
teur (14).

R13/Machine selon la revendication 12 caractérisée en ce que l'un  
des supports (41) est articulé à l'autre autour de l'axe de  
son rouleau inférieur (17).

10 R14/Machine selon la revendication 1 caractérisée en ce que les  
moyens de traction de la peau sont constitués par une pince  
(42) dotée de deux parois rugueuses (12), par au moins un  
guide vertical (43) le long duquel coulisse la pince, par au  
moins un organe moteur (44) d'ouverture ou de fermeture de la  
15 pince et par au moins un organe moteur (45) d'actionnement de  
la pince suivant un mouvement de montée et baisse.

R15/Machine selon la revendication 1 caractérisée en ce que le  
moyen d'analyse (6) est doté d'un capteur de signal 6A, de  
moyens de mise en forme du dit signal par filtrage, amplifica-  
20 tion et intégration et d'un comparateur 6B établissant à cha-  
que instant la comparaison du signal reçu transformé avec des  
valeurs de consigne afin de donner une information au circuit  
d'électronique 7 lorsque le signal reçu est égal aux valeurs  
de consigne.



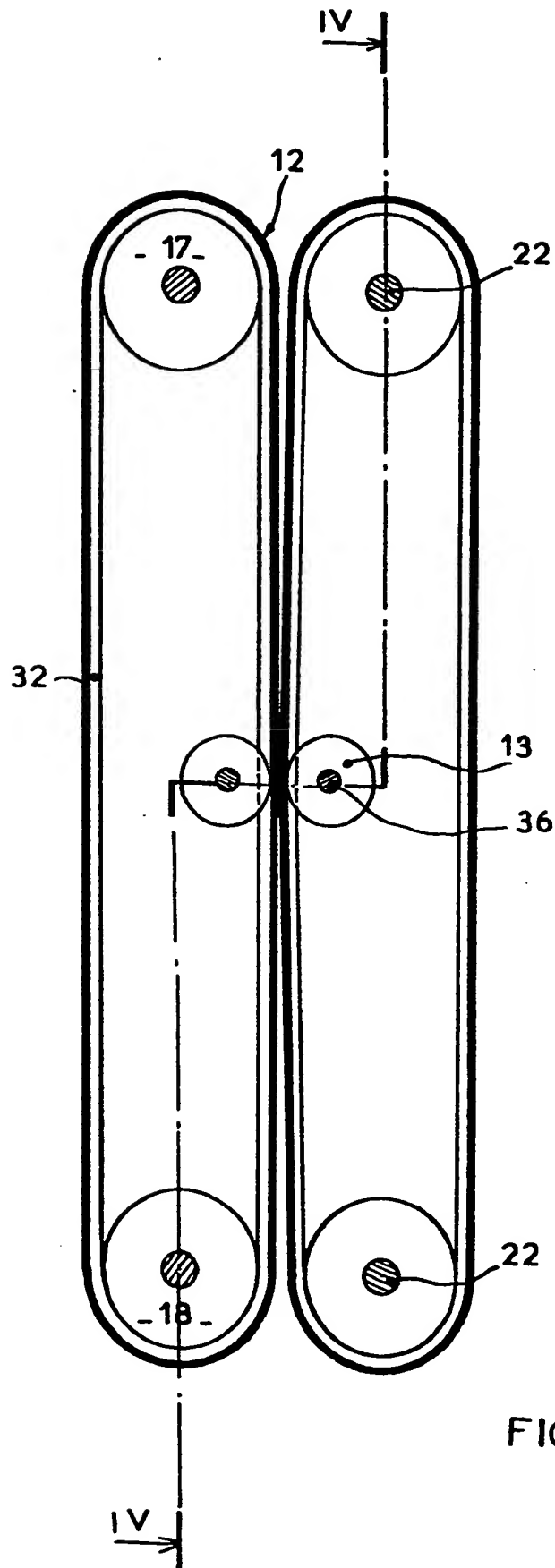
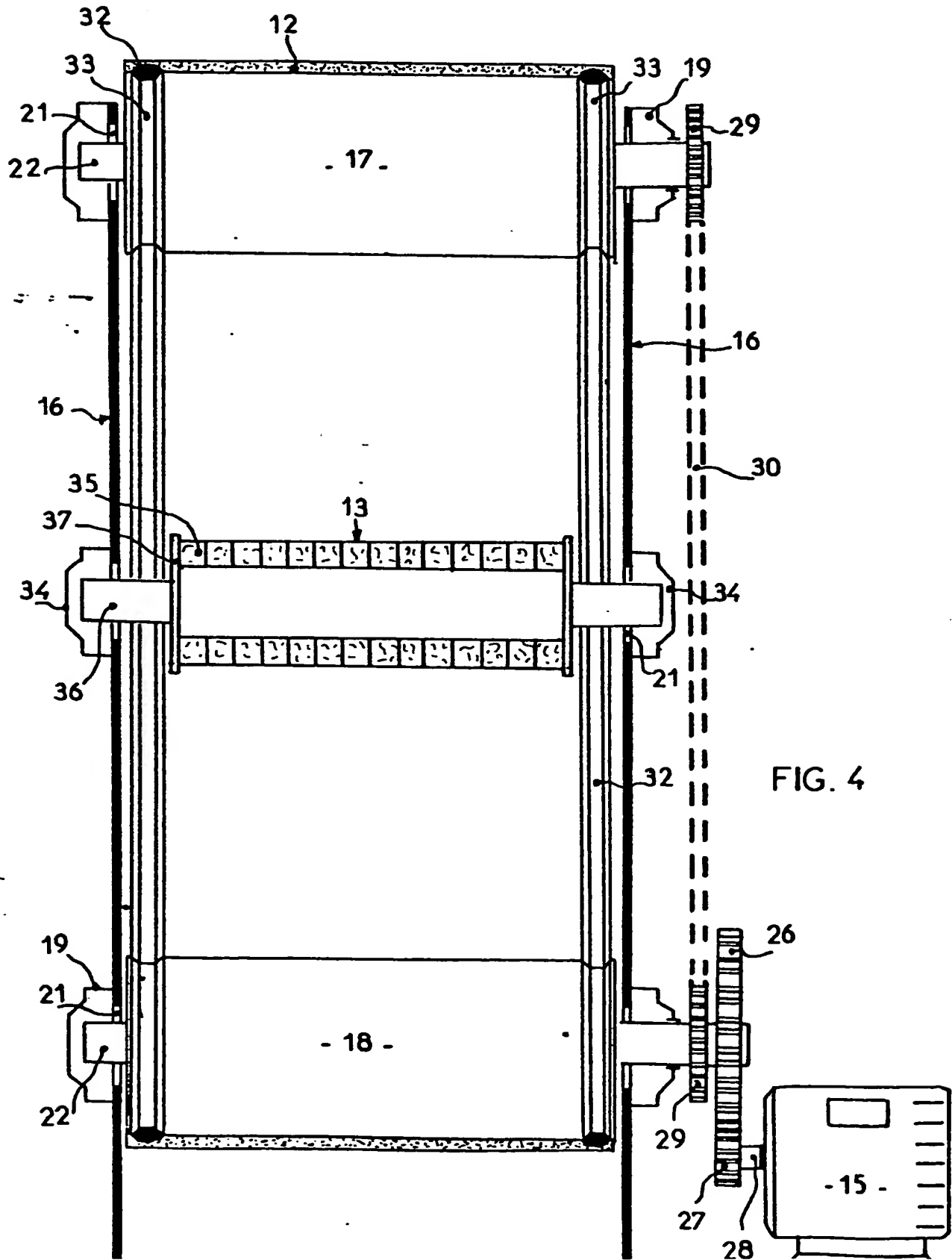


FIG. 2

COUPE IV\_IV



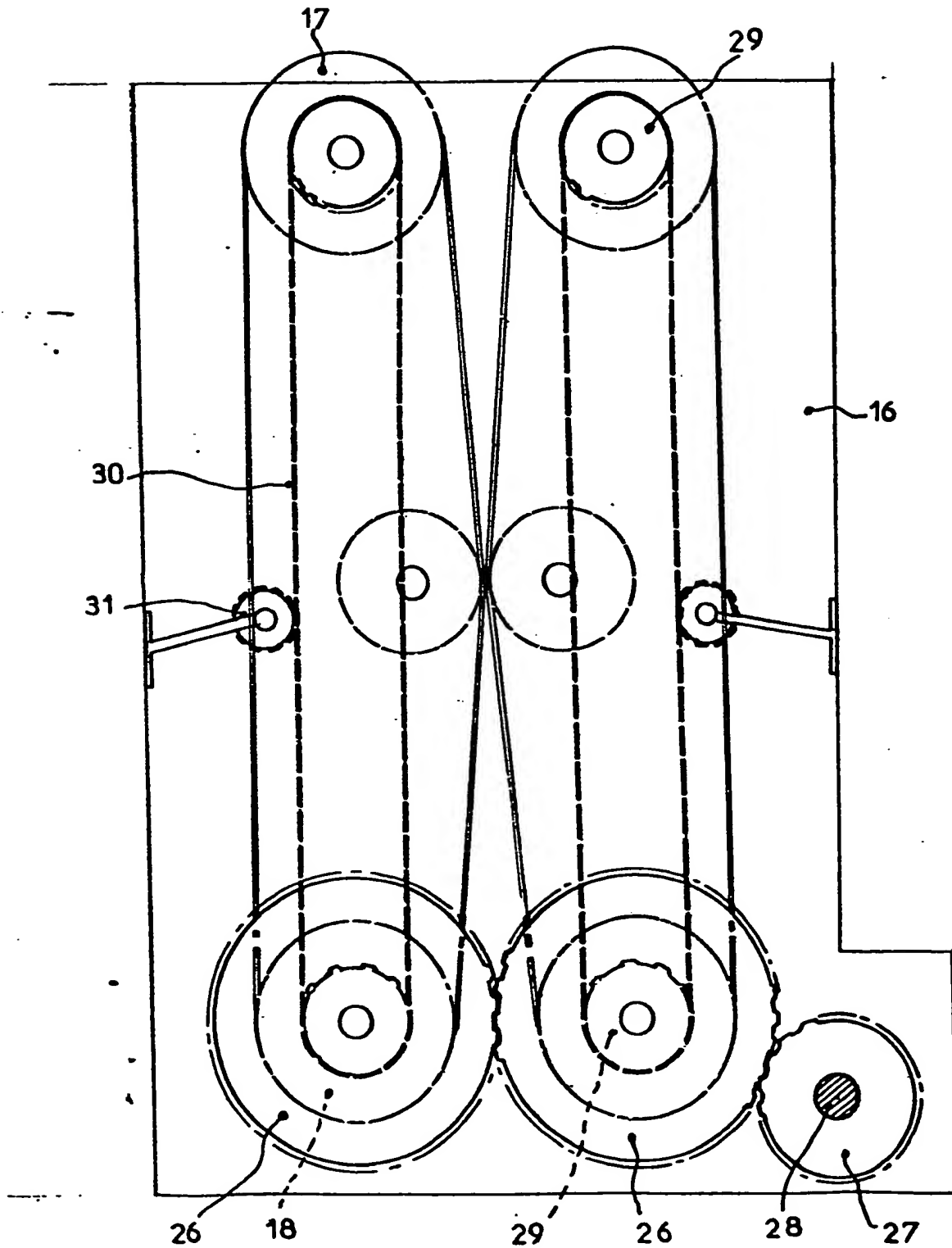
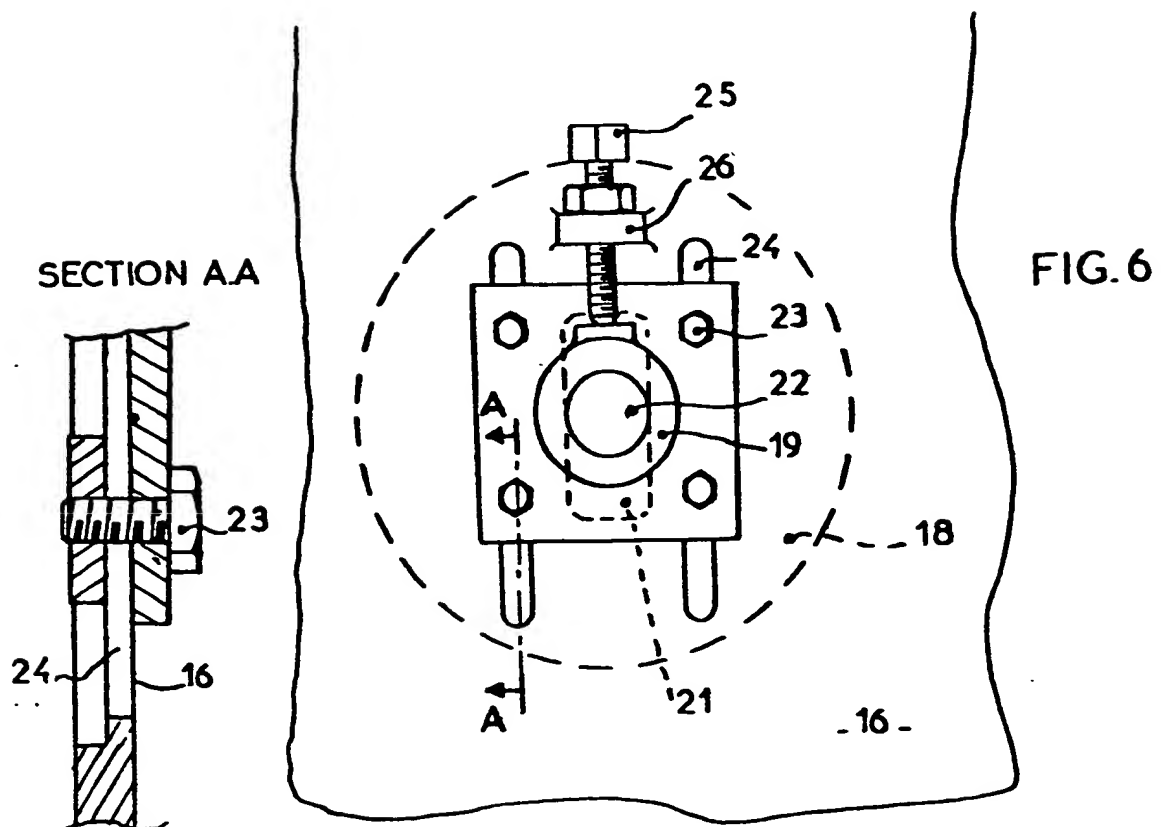
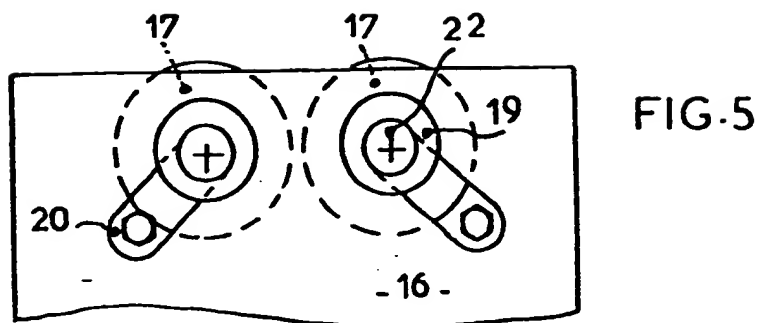
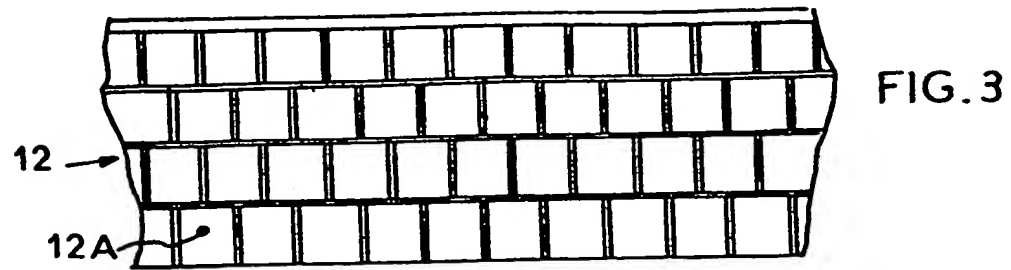


FIG. 4A





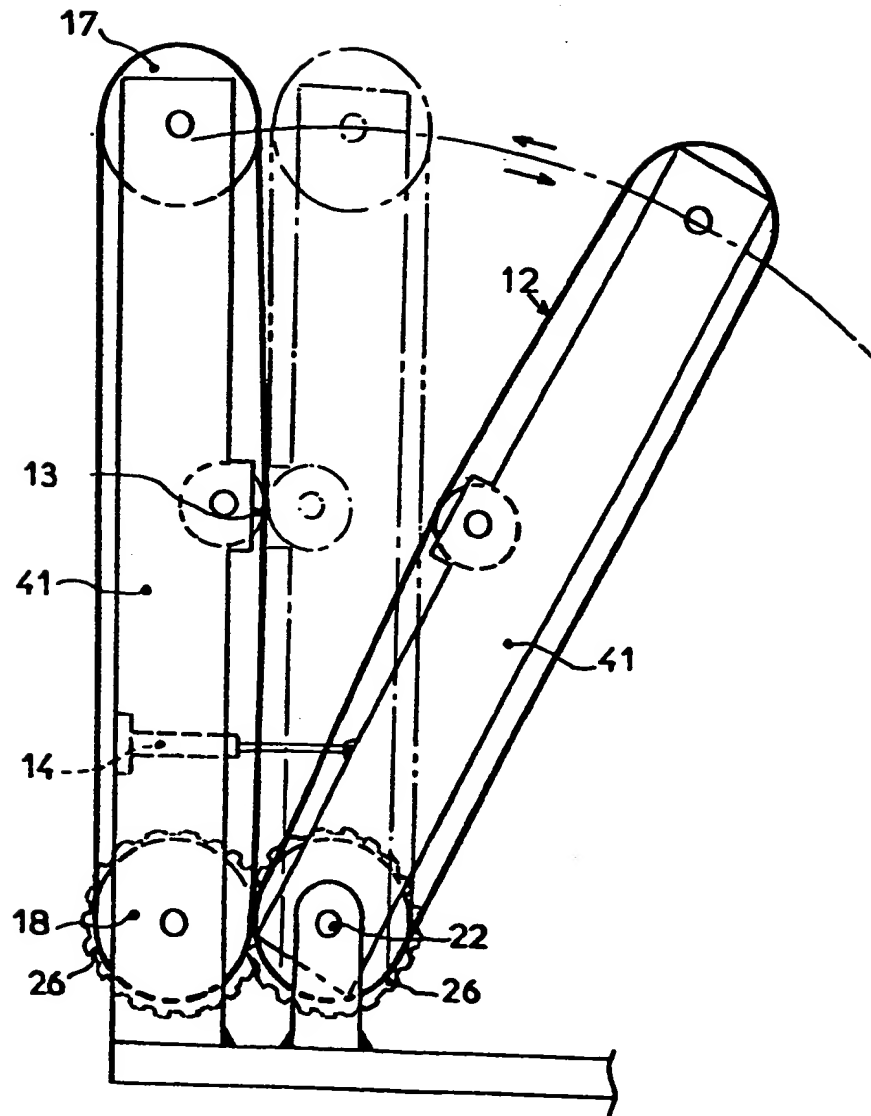


FIG. 7

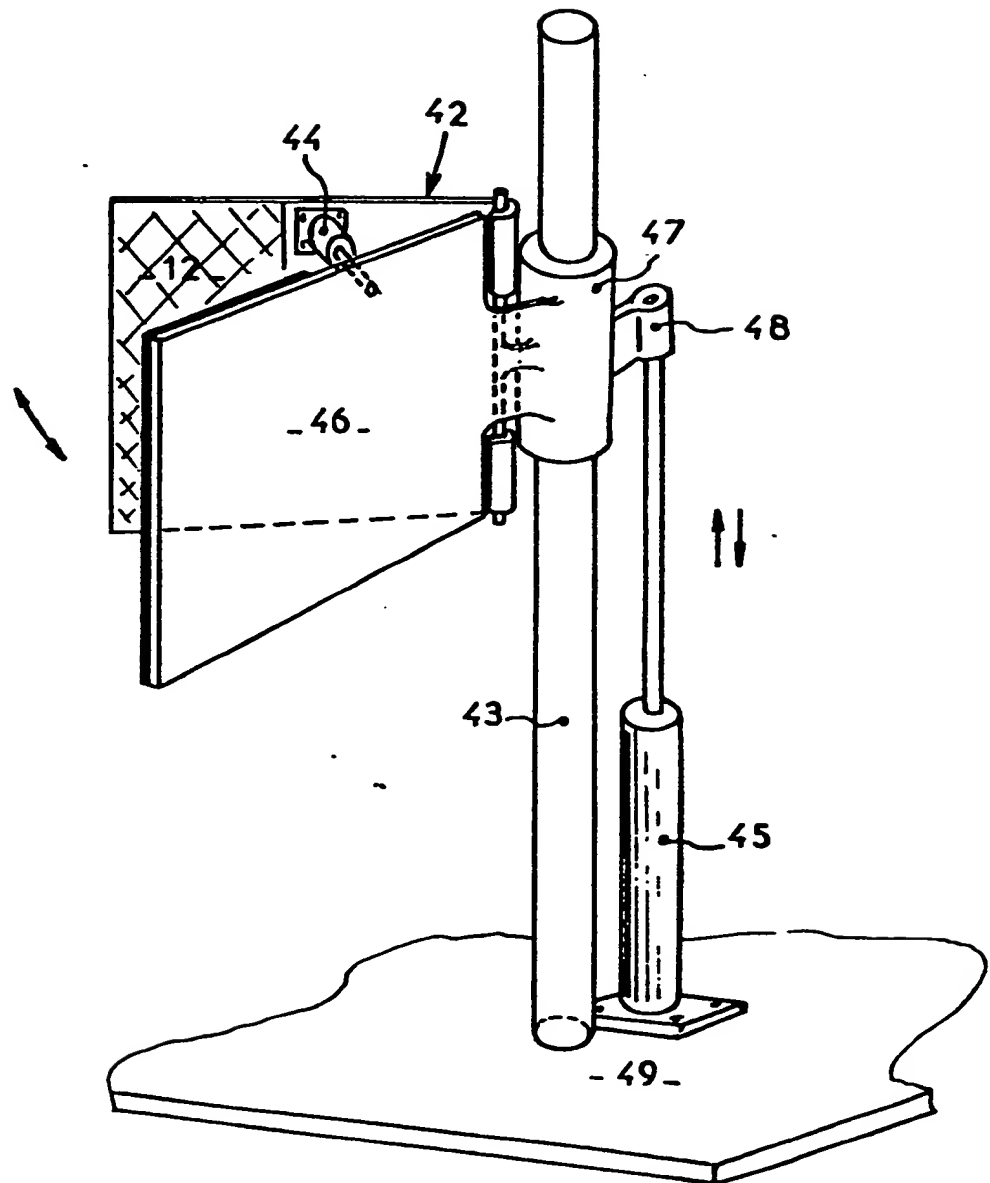


FIG. 8

